



EUROMARCHE
INTERNATIONAL SPECIALISTS FOR SOLE MACHINES
SPECIALIZZATI IN MACCHINARI PER SUOLIFICI

EUROMARCHE SRL

Via della Cooperazione, 18 – 63821 Porto Sant’Elpidio (FM)
C.F.*P.I.*R.I.FERMO:00884980442 C.Soc.i.v. € 49.920,00
Tel. + 39 0734 902289 – Fax + 39 0734 902308
Info@euromarche.it – commerciale@euromarche.it

EM-ST16

Macchina fresatrice per svasatura e inclinazione dei tacchi

Milling machine for heels countersink and tilting

SPECIFICHE TECNICHE/ TECHNICAL DATA	
Peso stimato/ Estimated weight	kg 600
Potenza installata/ Installed power	kW 7
Produzione/ Production	1500 pairs/8h
Alimentazione elettrica/ Power supply	380 V 50 Hz
Dimensioni/ Size	mm 1240 x 820 x 1650 h



Clicca sul logo per guardare il video
Click on the logo to watch the video

URL link: <https://youtu.be/CTudSw0hC6U>





EM-ST16: macchina fresatrice per svasatura e inclinazione dei tacchi

CARATTERISTICHE FUNZIONALI

Siamo fieri di presentare la EM-ST16, la nuova macchina progettata ed assemblata dall'Euromarche.

La macchina fresatrice esegue la svasatura e l'inclinazione dei tacchi, per mezzo di un utensile, in una lavorazione a dima. Perciò, dato che la fresa non lavora frontalmente al tacco, ma lateralmente, è in grado di adattarsi a modelli un po' particolari o molto piccoli, grazie a un dispositivo tastatore.

Le principali caratteristiche di questa macchina sono la facilità d'uso, la flessibilità e la velocità di lavorazione. Il tacco è caricato manualmente dall'operatore e l'espulsione avviene tramite cilindro pneumatico.

La velocità di rotazione dell'utensile, movimentato da elettromandrino, è regolabile tramite un inverter per la lavorazione di tacchi in masonite, cuoio, cuoio rigenerato, legno, etc.

La gestione delle funzioni è eseguita tramite PLC con pannello comandi touch screen e porta Ethernet per l'assistenza remota.

OPTIONAL:

- dispositivo *inkjet* per la codifica dei tacchi su nastro trasportatore



EM-ST16: milling machine for heels countersink and tilting

FUNCTIONAL DESCRIPTION

We are very proud to introduce the EM-ST16, the new machine designed and assembled by Euromarche.

This machine executes both the countersink and the tilting of the heel through a tool, in a working through template. Therefore, since the heel is not worked from the front, but laterally, it is able to fit to particular models or very small models, thanks to a feeler device.

The main characteristics of this machine are the ease of use, the flexibility and the working speed. The heel is loaded manually by the operator and the expulsion occurs through a pneumatic cylinder. The rotational speed of the tool, moved by an electrospindle, is adjustable through an inverter for the working of heels in masonite, leather, reclaimed leather, wood, etc.

The functions management is carried out through PLC with touch screen control panel and Ethernet door for the remote assistance.

OPTIONAL:

- *inkjet* device for heels encoding on conveyor belt

